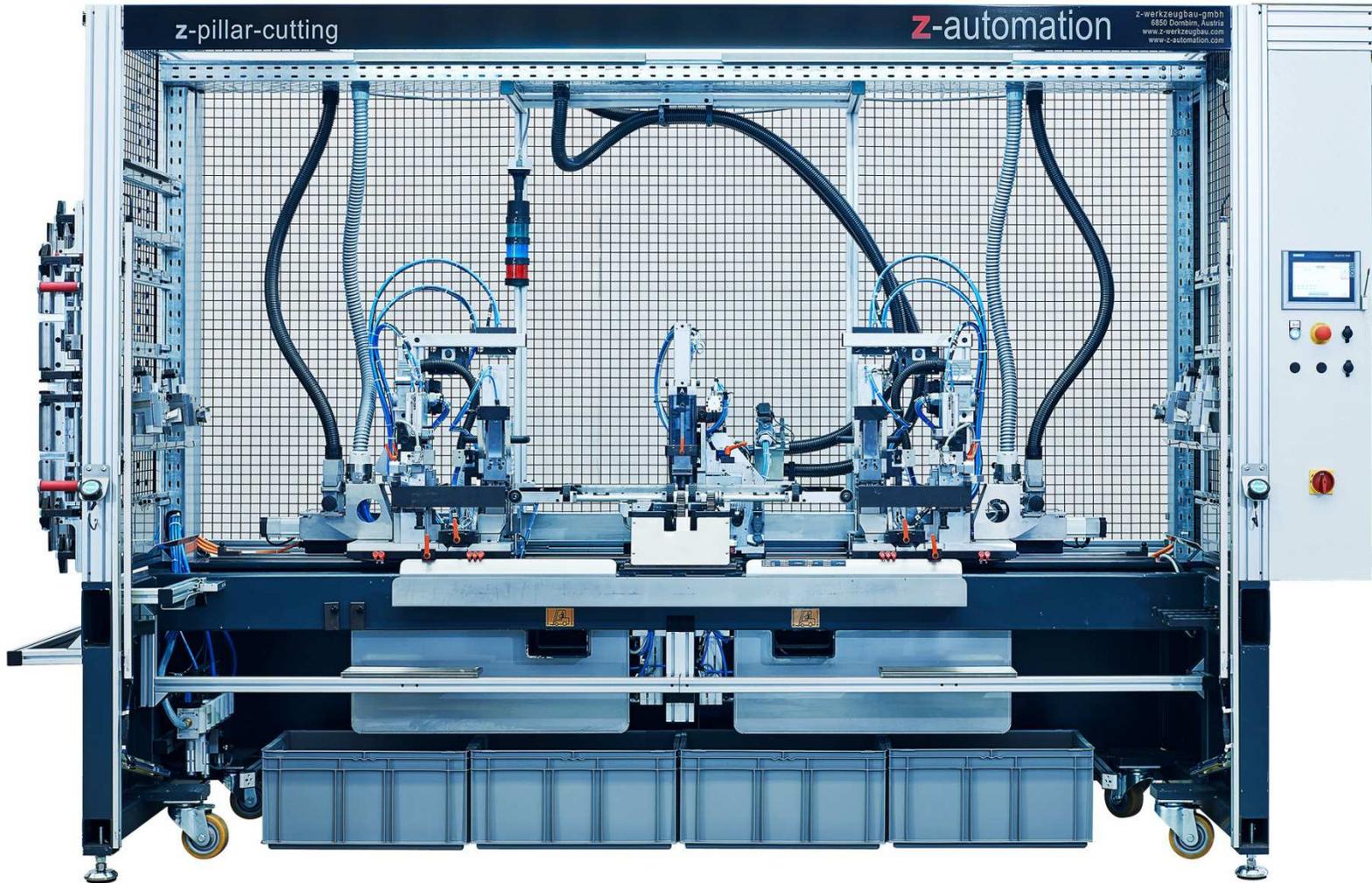


z-automation[®]
INSPIRING PARTNER

FLEXIBLES SÄULENPROFIL-STANZSYSTEM
z-pillar-cutting



z-pillar-cutting

Universelles System zur Fertigung von Fensterführungs-Säulenprofilen

Prozesssicheres Produktionssystem für carrierlose Säulenprofile mit kleinsten Toleranzen

Typische Fensterführungs-Säulenprofile werden in einer Aufspannung fertig gestanzt: gestufte Endschnitte, gegebenenfalls auch mit Längsschnitten, Fensterausstanzungen, etc. Unterschiedliche Profilquerschnitte und Produkte sind über Schnellwechselschnittstellen rüstbar

Linkes und rechtes Teil gleichzeitig aus Doppellängen-Rohprofil

Für einen effizienten Extrusions- bzw. Vorablängprozess werden grundsätzlich Doppellängen zu linkem und rechtem Produkt verarbeitet. Selbstverständlich sind per Vorwahl am Bedienterminal auch „nur linke“ oder „nur rechte“ Teile möglich

Nachhaltige Investition: Universelle Anlage – produktspezifischer Werkzeugsatz

Produktwechsel binnen weniger Minuten durch standardisierte Werkzeug- und Produktaufnahme-Schnellwechselschnittstelle

Anspruchsvolle Profilquerschnitte

Mit Erfahrung gestaltete produktabhängige Spannelemente, Einführsysteme und Werkzeuge führen zu hervorragenden qualitativen Ergebnissen und niedrigen Ausschussraten auch bei anspruchsvollsten Profilquerschnitten

Anlagenbedienung

Ergonomischer Bedienerarbeitsplatz: obligatorisches Auswerfen der fertig bearbeiteten Profile in eine Wanne im Arbeitsraum und einfaches manuelles Einlegen der Rohprofile führt zu einem flüssigen manuellen Arbeitsablauf. Optimal werden zwei Systeme durch einen Mitarbeiter wechselweise bedient

Wartung und Service

Bewährtes System, Einsatz von gängigen Komponenten, umfangreiche Bedienungs- und Wartungsanleitung, optionale Fernwartung über Online Remote Control



z-pillar-cutting Spezifikation

Profil	Produktlänge \leq ~850 mm Querschnitt in Stanzlage \leq ~60 x ~20 mm
Technik	<ul style="list-style-type: none">- Universelle Maschine, geeignet für alle gängigen Säulenprofile- Verschiedene Produkte bzw. Querschnitte rüstbar<ul style="list-style-type: none">- Standardisierte Werkzeug-Schnellwechselschnittstellen auf zwei Ebenen:<ul style="list-style-type: none">- Matrizen-Schnittstelle („kleiner“ Rüstvorgang bei ähnlichen Schnitten)- Kompletter Werkzeugrahmen inklusive Matrize- Standardisierte Schnellwechselschnittstelle für produktspezifische Aufnahme-, Spann- und Auswurfteinrichtung. So können verschiedene Aufspannungen für spezifische Profilquerschnitte einfach und manuell gerüstet werden.- Verarbeitung von Doppellängen-Rohprofilen zu linkem und rechtem Fertigteil, eigene Bearbeitungsmodi „nur linke“ oder „nur rechte“ Teile- Automatischer Auswurf der Fertigteile in eine Teilewanne, Ablage getrennt nach linkem und rechtem Produkt- Zykluszeit für „Rohprofil einlegen / fertige Profile entnehmen“ zuzüglich Maschinenzyklus profilabhängig typischerweise ~30 s – davon reiner Maschinenzyklus typischerweise ~15 s- Alle Stanzungen werden durch NC-Achsen exakt positioniert- Pro Produkt existiert in der Steuerung ein Parametersatz, der alle Abläufe und Positionen aller beteiligten Werkzeuge festlegt – diese Parameter sind über die Bedienoberfläche jederzeit änderbar
Hersteller	z-werkzeugbau-gmbh, Dr.-Walter-Zumtobel-Strasse 9, 6850 Dornbirn, Österreich

z-pillar-cutting Optionale Ausstattung

- Vorbereitung für Zusatz-Stanzwerkzeug Mitte, notwendig bei aufwändigen Mitten-Trennschnitten von Produkten
- Produktionsmodus „Nur linke / nur rechte Teile“
- Soft-Touch-Starttaste auf beweglichem Steher
- Fernwartung über Internet Online Remote Control



z-pillar-cutting Profilbezogene Werkzeuge

- Schnittwerkzeuge
Endbeschnitte oben und unten,
gegebenenfalls auch gestuft, mit Längsschnitten oder Fensterausstanzen
- Werkzeuge manuell rüstbar über standardisierte Schnellwechselschnittstellen
- Profilspezifische Aufnahme-, Spann- und Auswurfeinrichtung



Pfaff Automation GmbH

Dr.-Walter-Zumtobel-Strasse 9 / 6850 Dornbirn / Austria

T +43 5572 7272-0

office@z-automation.com

www.z-automation.com

V1-01